## **GUIDE DE RÉFÉRENCE RAPIDE**

**FRENCH** 



Disques Abrasifs à Poils Radiaux par (Dedeco®)



### PLUS SÛR • PLUS PROPRE • PLUS RAPIDE • MIEUX

FIL • NYLON • NON-TISSÉ • ROUES À LAMELLES • PAPIER DE VERRE • CAOUTCHOUC

#### MÉTAUX • PLASTIQUES • BOIS • CÉRAMIQUE











#### LA PLUS GRANDE SÉLECTION AU MONDE • DES APPLICATIONS ILLIMITÉES











#### Des Produits de Qualité Depuis 1937

**Dedeco**®, qui est anciennement une division de 3M®, est l'un des principaux fabricants d'abrasifs spécialisés depuis 1937. Depuis notre création, nous avons constamment fait progresser notre savoir-faire en matière de fabrication, des abrasifs caoutchoutés classiques, principalement pour les industries dentaire et joaillière, aux pointes abrasives diamantées utilisées dans la fabrication des derniers téléphones portables d'aujourd'hui. Voir **www.dedeco.com** pour notre gamme complète.

Le progrès n'a pas changé nos valeurs. Nous croyons toujours qu'il est important de fournir un service à la clientèle exceptionnel et de ne fournir que des produits de qualité supérieure innovés pour répondre aux besoins en constante évolution des diverses industries que nous servons dans le monde entier – ce sont les caractéristiques qui ont toujours, et seront toujours, définies par Dedeco® hormis.

C'est avec une grande fierté que nous continuons d'étendre nos capacités de fabrication pour inclure désormais notre SUNBURST® gamme.



Dedeco® la marque déposée de notre gamme d'abrasifs à liaison thermoplastique, spécialement conçus pour concurrencer 3M® Scotch-Brite® Disques à poils radiaux, pour l'ébavurage, la finition, le nettoyage et le polissage des métaux, plastiques, bois, céramiques, acryliques et composites.



En termes simples, nous offrons une qualité comparable, avons adopté leur code couleur bien établi pour faciliter la substitution et sommes sensibles aux besoins de nos clients. Nous offrons également plus de grains et des dizaines de formes et de tailles uniques, y compris nos conceptions brevetées à double tranchant et à couteau.

Grains	<b>Formes</b>	Taille
d'Oxyde d'Aluminium	Disques	2mm
Carbure de Silicium	Brosses	<b>^</b>
Pierre ponce	Points / Épingles	
Diamant	Bandes	$\downarrow$
Plastique	Fraises SR	12 po

#### Disponible individuellement et dans des assortiments

Fonctionne avec MOTO-TOOL® et les outils rotatifs portatifs de type Dremel, les meuleuses d'établi et sur socle ainsi que les machines de fabrication CNC et automatisées - où la cohérence et la durabilité sont appréciées.









#### APPLICATIONS ILLIMITÉES



**Industriel** - Ébavurer, nettoyer, finir et polir sur des tailles de grains allant de 36 à 2000. De l'enlèvement intensif au mélange et au polissage miroir, dans les opérations de fabrication et de maintenance, SUNBURST® couvre pratiquement toutes les applications.



**Bijou** - La gamme de précision est idéale pour la finition, le lissage et le polissage à haute brillance de tous les métaux précieux, semi-précieux et non précieux. Les disques de pierre ponce ne rayeront pas les pierres. Aucun composé, rouge ou pâte requis.



**Médical et Dentaire** - Notre gamme unique de carbure de silicium est le choix préféré pour éviter la contamination dans la fabrication d'instruments médicaux. Les grains de diamant, de carbure de silicium et d'oxyde d'aluminium conviennent aux matériaux dentaires. Stérilisable & autoclavable.



**Menuiserie** - Supérieur au papier de verre, aux roues à lamelles et à d'autres types de ponceuses, brosses et meules abrasives. Idéal pour le nettoyage des zones détaillées et la texturation pour les sculpteurs sur bois & menuisier.



**Fabrication Automatisée** - De l'ébavurage des composants des turbomoteurs au polissage des profils aérodynamiques après fraisage, en utilisant SUNBURST® les systèmes de finition robotisés pour les industries de l'aérospatiale et de la production d'énergie réduisent ou éliminent le travail manuel, diminuent les coûts unitaires et atteignent de nouveaux niveaux de cohérence.

#### **Industrie**

- Post-TraARTICLEent d'Impression 3D
- Aérospatial
- Fabrication Automatisée
- Marché Secondaire de l'Automobile
- Beauté
- Pièces Moulées / Forgées
- · Polissage des Pièces
- Matériel de Construction
- Fabrication sur Mesure
- Dentaire
- Bricolage
- Électronique
- Énergie
- · Reconstruction du Moteur
- Entretien des Installations
- Armes à feu / Armurerie
- Matériel
- Amateur

- Bijou
- Couteaux / Lames
- Serrurier
- Ateliers d'Usinage
- Décideur
- Marin
- · Instruments Médicaux
- Fabrication de Métaux
- Fabrication de Moules
- MRO
- Instruments de Musique
- Appareils de Plomberie
- Recherche et Développement
- Robotique
- Construction Navale / Réparation
- Outil et Matrice
- Soudage
- Menuiserie

#### **Application**

- · Nettoie et élimine:
  - Échelle de moulin / Corrosion
  - Décoloration de la Soudure
  - Marques de Brûlure
  - Revêtement
  - Échelle de Feu
  - Oxydation
  - Rouiller
  - Marques de Meulage
  - Étanchéité
- Finition Industrielle et Ébavurage
- Préparation de Peinture
- Polissage
- Texturation
- Ponçage, Défuzzage et Dénibage du bois



## BONJOUR AUX DISQUES RADIAUX AU REVOIR, LES BROSSES MÉTALLIQUES

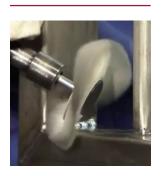
SUNBURST® les disques et brosses à poils radiaux sont l'alternative préférée aux abrasifs métalliques, en nylon et non tissés. Faites l'expérience d'une performance améliorée sans menace de blessure.

- Plus Sûr Le danger du fil volant en forme d'aiguille à grande vitesse est éliminé.
- Doux Ne rayera pas ou ne creusera pas la surface sous-jacente.
- Mieux Fonctionne plus rapidement et plus efficacement que les brosses métalliques.
   Obtenez facilement une finition de qualité constante avec une légère pression. Nonchargement.
- Stérilisable Avantage essentiel pour les soins médicaux et dentaires où les problèmes de santé sont primordiaux.
- Fonctionnement à froid La structure ouverte génère un minimum de chaleur, ce qui réduit les risques de dommages ou de déformation du plan de travail.
- Sans Poussière Alternative durable et sans poussière aux abrasifs non tissés.

- Longue durée de vie Les poils uniformément mélangés garantissent une durée de vie prolongée et une finition constante et uniforme.
- Vitesses de fonctionnement Les vitesses inférieures permettent un toucher plus doux, une plus grande souplesse et des résultats plus subtils. Des vitesses plus élevées permettent un enlèvement de matière plus agressif. L'utilisation des pointes des poils avec une légère pression maximise la durée de vie du disque.
- Conformabilité Les poils flexibles épousent les contours, les fissures et les coins, tout en étant aussi efficaces sur les surfaces planes.
- Modulaire Utilisez un seul disque pour les zones serrées comme les fentes et les rainures.
   Pour de plus grandes surfaces, empilez-les aussi haut et large que votre imagination le souhaite, la machinerie et l'équipement le permettront. (Voir graphique, page suivante).



Rempli d'abrasif partout



		COMPARER AU	X ALTERNATI\	/ES TRADITIO	NNELLES	
	CONFORMABILITÉ	DURABILITÉ	COHÉRENCE	SÉCURITÉ PROPRETÉ	PERFORMANCE	GLOBAL
FIL	Conformabilité minimale; forte pression requise	Longue durée mais perd rapidement sa forme	Incohérent - la finition varie d'une pièce à l'autre	Éjecte des fils en forme d'aiguille à grande vitesse (salissants et dangereux)	Enlèvement de matériaux non fiable et incohérent	ОК
NYLON	Modérément conformable	Courte durée de vie	Incohérent - les performances diminuent rapidement	Les débris de fibres usagés peuvent boucher les dépoussiéreurs (difficiles à nettoyer)	Bonne finition et coupe. Courte vie.	Bien
NON-TISSÉ	Très conformable	Courte durée de vie	Finition uniforme	Les débris de fibres usagés peuvent boucher les dépoussiéreurs (difficiles à nettoyer)	Bonne finition, performance coupe-bas, durée de vie courte	Mieux
SUNBURST	Très conformable; Pression minimale requise; Opérateur préféré	Longue durée de vie - performances uniformes tout au long de la vie du produit	Finition uniforme - les poils uniformément mélangés assurent une finition de qualité	Sûr, propre et facile à utiliser	Bonne finition, enlèvement de matière constant, longue durée de vie	Meilleur









#### GUIDE MANDRIN / ADAPTATEUR

Empilez des disques individuels pour personnaliser l'épaisseur dont vous avez besoin

DISQUES SUN	NBURST®		MANDRIN/ADAPTEUR	
DISQUE Ø	AXE Ø	ARTICLE	TIGE Ø	DISQUES MAX.
		1347	3 mm	5
9/16" / 14,3 mm		5425	3/32"	6
5/8" / 15,8 mm		0261	1/8"	4
	1/16"	1364	1/4"	12
	1,6 mm	1347	3 mm	4
3/4" / 19,1 mm		5425	3/32"	5
7/8" / 22,2 mm		0261	1/8"	3
		1364	1/4"	10
		1360	3/32"	3
1" / 05 / mm	1/8"	1363	1/8"	6
1" / 25,4 mm	3,18 mm	1348	6 mm	4
		1365	1/4"	10
011 / 50 0 mm		1349	6 mm	16
2" / 50,8 mm		1366	1/4"	10
3" / 76,2 mm	2 (011	1349	6 mm	TC 15 TA 12
3 / 70,2 111111	3/8" 9,5 mm	1366	1/4"	TC 15 TA 12
4" / 101,6 mm		1349	6 mm	15
4 / 101,011111		1366	1/4"	10
2" / 50,8 mm 3" / 76,2 mm	3/8"	1361	Adaptateur de tige gauche	12
4" / 101,6 mm	9,5 mm	1362	Adaptateur de tige droite	12









#### GUIDE DE DISQUE DE POILS

TC et TA doit tourner avec le rayon des poils

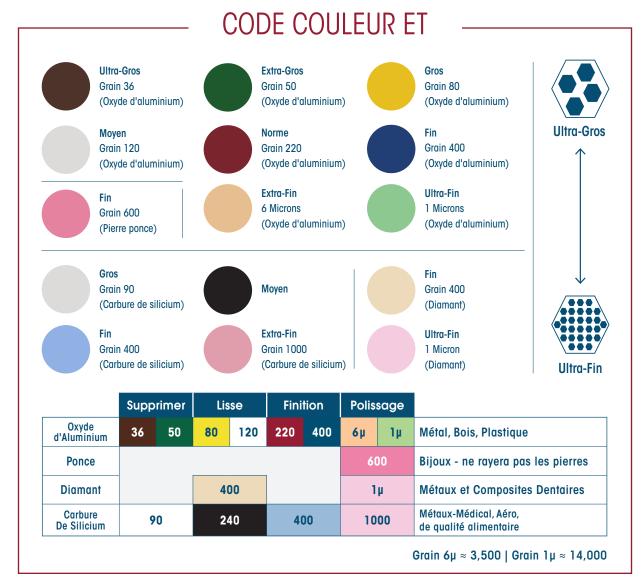


TC - Poils incurvés et plus fins pour une plus grande conformabilité que TA et TS.

TA - Poils coudés et plus épais pour une plus grande agressivité mais moins de conformabilité que **TC**.

75 - Poils droits pour un nettoyage et un ébavurage bidirectionnels agressifs.





	GUIDE DES OUTILS DE L'OPÉRATEUR							
MODÈLE		MEULEUS	ES MANUE	LLES / OUTI	LS	MACHINES AUTOMATISÉES		
	Rotatif*	Matrice	Établi	Angle	Brunissage	Sur mesure/Robot/CNC		
Broches	Х					X		
Points	Х					X		
Bandes	Х					X		
Disques < 1"	Х					X		
Disques 2", 3", 4"		Х	Х	Х		X		
Brosses 4" x 4					Х			
Disques 6", 7-5/8", 8"		Х	Х	Х		X		
Disques 10", 12"						X		
Brosses E-Z Loc®				Х		X		
Disques E-Z Loc® TA		Х	Х			X		

<sup>\*</sup> MOTO-TOOL®, outil rotatif de type Dremel®, ponceuse de crayon, micromoteur, arbre flexible, eFile

# **DIRECTIVES GÉNÉRALES D'APPLICATION**

									3	
		ELIMINER	EK	AFT	AFFINEK		TINIK		LOCI	
INDUSTRIE		36 (A/0)	50 (A/0)	80 (A/0)	120 (A/0)	220 (A/0)	400 (A/0)	600 (Pumice)	6µ (А/0)	1μ (Α/0)
FABRICANTS			NETTOYAGE ET ÉLIMINAT	ÉLIMINATION DES CONTAMINANTS DE SURFACE	TS DE SURFACE		PRÉ-POLI		POLI	POLISSAGE ÉLEVÉ
- Postprocessus		AGGRESSIF	USAGE INTENSIF	STANDARD	TRAVAUX LÉGERS	ÉGERS				
d'impression 3D - Aérospatiale	Excellent sur l'aluminium, l'acier, le fer et les méterrs non ferreix comme le cuivre	Adhésifs / Co	Adhésifs / Colles • Rouille • Revêtem Vernis • Pein	ents • Mastic • Tache Iture • Brûlures de Sou	lle • Revêtements • Mastic • Taches de Corrosion • Oxydation • Vernis • Peinture • Brûlures de Soudure	on •				
- Automatisation / Robotique	et le laiton.	MOUDRE/RÉDUIRE LÉGÈREMENT	MÉLANGE	1GE			TEXTURE			
- Automobile - Bâtiment /	3D - déflashage de pièces en plastique et					FINITION BROSSÉE	FINITION BROSSÉE   FINITION FINEMENT BROSSÉE			
Construction	en métal.		ÉBAVURER		•					
- Réparation des		AGGRESSIF	USAGE INTENSIF	TRAVAUX LÉGERS						
collisions	Aérospatiale et électronique - ébarbage léger sur des pièces en aluminium et en		ÉLIMINATIO	ÉLIMINATION DU TARTRE DANS LES USINES	S USINES					
- Reconstruction du	cuivre.		USAGE INTENSIF	TRAVAUX	travaux légers			APPRENEZ ET	APPRENEZ ET INSPIREZ-VOUS	SD.
moteur			Alumir	Aluminium • Acier • Non ferreux	reux		A	DE NOS VIDEOS ET	DE NOS VIDEOS ET DE NOS	
- Armes à feu / Armurier	<b>Automobile</b> - conditionnement de surface et retrait de joints.	N.	NETTOYAGE ET PRÉPARATIC	ÉPARATION DES SOUDURES			YOUTUBE	SNBR.ST/YT	IORE.	
- Instruments médicaux		AGGRESSIF	USAGE INTENSIF	STANDARD	TRAVAUX LÉGERS					
- Fabrication de métaux - Construction navale	Soudage - nettoyer les coutures, les décolorations et les éclaboussures.									
- Outil et matrice /		Nettover	Nettovaae/Prénaration	énaration	Prén					
Moule - Soundane					<u>.</u>					
TO A L TO STATE OF THE STATE OF	ALIMINIIM 6061	Rd 12273	Rd 99 / 2 5	Rd 85 /2 1	Ra 54 / 1 4	Rd 20 / 5	Ra 8 / 2			
אברפו עד בא מספטים			De 24 / 95	7 78 / 20	7 / 00 20	0 / 0	1 / 3 20			
	ACIEK INOAT DABLE 303	KG 41 / 1	KU 34 / .03	KU 207.7	אי אין רי. עס אאן רי. עס אאן רי.	KU 7 / .2	IV 3 / .I		IIOd	POLICEAGE ÉLEVÉ
	:		NE	OTEK EI ENLEVEK			PRE-POLI	· ·	FOLI	FULISSAGE ELEVE
	Excellent sur l'or, l'argent, le platine et la plupart des autres métaux.	FORTES ÉRAFLURES	FLURES	RAYURES/ÉCAILLES DE FEU	RAYURES FINES	RAYURES LÉGÈRES/ OXYDES	MÉLANGE	SÜR SUR LES PIERRES		
YOOGI	Pas besoin de composés, de rouges ou			FONTS F	FONTS PROPRES		TEXTURE			
	de pates.			Nettoya	Nettoyage léger	Finition satinée moyenne	Finition satinée fine			
	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0		NETI	NETTOYER ET ENLEVER	• • • • • • • •		PRÉ-POLISSAGE/SEMI-POLISSAGE	POLISSAGE	POLI	POLISSAGE ÉLEVÉ
DENTAIRE	Composites, céramiques, acryliques ainsi	AGGRESSIF	USAGE INTENSIF	RAYURES/ÉCAILLES DE FEU	RAYURES FINES/ OXYDES	OXYDES CLAIRS				
	précieux.					~	MÉLANGE			
					TEXTU	RE	TEXTURE AFFINER			
			COUPE/CARVE	RVE		SABI	SABLE/REDORER	PRÉ-POLI	POLI	POLISSAGE ÉLEVÉ
=	Poncer, défroisser, dénuder et façonner les rainures, les motifs et autres défails	AGGRESSIF	USAGE INTENSIF	ENLEVER/RÉGLER LE GRAIN	TRAVAUX LÉGERS	FIN	TRÈS FIN	ns	SUR DES SURFACES BRUNIES	BRUNIES
7-5/8"-12" ~500-1,000	dimciles a arreinare.				NETTOVED				ÉRAVIIDED	ÉRAVIIPAGE I ÉGEP
				NOLLINI	1100		4	1100	=	
GAMMES SPECIALISEES DE DE PRÉCISION	GAMMES SPECIALISEES DE CARBURE DE SILICIUM ET DE DIAMANT De précision	OD (S/C)	240 (8/6)	A00 /S/6)	1000 (8/6)		Ann Diamant	Digmont 1	Comment	Comment utilisez-vous le
		(5)(6) (1)	240 (3/0)		(3/8) 0001		400 Diamain		VINS	SUNBURST?
Aerospatiale Dentaire Restauration	Prefere pour de nombreuses médicales de précision, applications dentaires et aérospatiales.	Silicone universel polissoirs pour enlever le métal, la céramique, l'acrylique et le	Souple, flexible polissoirs pour le lissage des alliages de métaux précieux.	exible pour le re sur les de métaux	Souple, flexible polissoirs pour une brillance maximale sur les alliages de		Affiner metaux composites, semi-précieux et précieux	Haut polissage métaux composites,	Nous serion Envoyez des im	Nous serions ravis de le voir. Envoyez des images, des vidéos ou
Médical	bijoux/Deniatre - une attentative plus résistante à la chaleur et plus durable que les polissoirs en silicone traditionnels.	composite.		precieux.	melaux precieux.			serni- précieux et précieux	service@	service@dedeco.com

RPMx	1000	MODÈLE	ACCT A/O	0/ 1/0	E0.4/0	00.4/0	100 4/0	000 4/0	400 4/0	600
Rec.*	Max.	MODÈLE	ASST A/O	36 A/O	50 A/O	80 A/O	120 A/O	220 A/O	400 A/O	PUMICE
10-20	35	Broches de 2 mm	1370	_	_	1371	1372	1373	1374	_
10-20	35	Broches de 3 mm	1380	_	_	1381	1382	1383	1384	_
12-25	35	Forme de pointes 12	1400	_	_	1401 / 1402	1403/1404	1405/1406	1407/1408	_
12-25	35	Forme de pointes 14	1400	_	_	1413/1414	1415/1416	1417/1418	1419/1420	_
12-25	35	Forme de pointes 15	1400	_	_	1425/1426	1427/1428	1429/1430	1431/1432	_
6-12	20	Disques à clipser de 1/2"	1350	_	_	1351	1352	1353	1354	1355
6-18	35	Bandes de 1/2" × 1/2"	1840	1341	1342	1343	1344	1345	1346	_
10-20	35	Disques TC de 9/16"	3740	_	_	3741 /3742	<b>27614</b> - 3743/3744	<b>27615</b> - 3745 / 3746	<b>27616</b> - 3747 / 3748	<b>27617</b> - 3749 / 3750
10-20	35	Disques TC de 5/8"	1220	_	_	1221 / 1222	1223/1224	1225/1226	1227/1228	1229/1230
10-20	35	Couteau à lame tranchante <i>TC</i> 5/8"	1751	_	_	1752/1753	1754/1755	1756/1757	1758/1759	1760/1761
10-20	35	Disques TC de 3/4"	3840	_	_	<b>25755</b> - 3841 / 3842	<b>33716</b> - 3843 / 3844	<b>25757</b> - 3845 / 3846	<b>25758</b> - 3847 / 3848	<b>25759</b> - 3849 / 3850
10-20	35	Disques TC de 7/8"	1240	_	_	1241 / 1242	1243/1244	1245/1246	1247/1248	1249/1250
10-20	35	TC de 7/8" 4 PLIS	1260	_	_	1261	1262	1263	1264	1265
10-20	35	Disques doubles TC de 7/8"	1920	_	_	1921 / 1922	1923/1924	1925/1926	1927/1928	1929 / 1930
10-20	35	Couteau à lame tranchante <i>TC</i> de 7/8"	1940	_	_	1941 / 1942	1943/1944	1945/1946	1947/1948	1949/1950
10-20	35	Disques TC de 1"	1741	<b>27610</b> - 1271 / 1272	<b>27611</b> - 1273 / 1274	<b>27612</b> - 1275 / 1276	<b>27613</b> - 1277 / 1278	1279 / 1280	1281 / 1282	_
10-20	35	TC de 1" 4 PLIS	1780	1781	1782	1783	1784	1785	1786	_
10-20	35	Disques TS de 1"	2210	2211/2212	2213/2214	2215/2216	2217/2218	2219/2220	2221 / 2222	_
10-20	35	<i>TS</i> de 1" 6 PLIS	2853	2836	2837	2838	2839	2840	2841	_
8-15	30	Brosses EZ Loc de 1"	1914	1860	18698/07530-1863	18706/07531 - 1864	18710/07532-1865	1791	1792	_
8-15	30	Disques TC de 2"	_	2241	2242	30118 - 1291	30120 - 1292	30121 - 1293	30122 - 1294	30123 - —
8-15	30	<i>TC</i> de 2" 3 PLIS	2350	2243	2244	1301	1302	1303	1304	_
8-15	30	<i>TC</i> de 2" 6 PLIS	2360	2245	2246	1311	1312	1313	1314	_
8-15	30	TC de 2" 6 PLIS 1/4"	_	2249	2250	1807	1808	1809	1813	_
8-15	25	Brosses EZ Loc de 2"	1915	1861	18730/07524 - 1866	18732/07525-1867	18733/07528-1868	1793	1794	_
4-12	20	Disques TC de 3"	_	2251	2252	30126 - 1321	<b>30127</b> - 1322	<b>3</b> 0128 - 1323	30129 - 1324	30130 - —
4-12	20	<i>TC</i> de 3" 3 PLIS	2370	2253	2254	1331	1332	1333	1334	_
4-12	20	<i>TC</i> de 3" 6 PLIS	2380	2255	2256	1341	1342	1343	1344	_
4-12	20	TC de 3" 6 PLIS 1/4"	_	2259	2260	1829	1830	1831	1832	_
4-12	20	Brosses EZ Loc de 3"	1916	1862	18734/07526 - 1869	18736/07527 - 1870	18737 / 07529 - 1871	1795	1796	_
4-12	25	Disques TA de 3"	_	1858	<b>24279</b> - 1872	<b>24280</b> - 1873	24281 - 1874	_	_	_
4-12	25	Brosses TA EZ Loc de 3"	_	1859	24276/07542 - 1875	24277/07543-1876	24278/07544-1877	_	_	_
4-12	25	Disques TS de 3"	_	2425	2426	2427	2428	_	_	_
4-12	25	<i>TS</i> de 3" 6 PLIS	_	2421	2422	2423	2424	_	_	_
4-12	12	Disques TC de 4"	_	2261	2262	2263	2264	2265	2266	_
4-12	12	<i>TC</i> de 4" × 1/2"	_	2271	2272	2273	2274	2275	2276	_
4-12	12	Disques TA de 4"	_	2455	2456	2457	2458	_	_	_
4-12	12	Disques <i>TA</i> de 4" × 1/2"	_	2451	2452	2453	2454	_	_	_
4-12	12	Disques TS de 4"	_	2435	2436	2437	2438	_	_	_
4-12	12	Disques <i>TS</i> de 4" × 1/2"	_	2431	2432	2433	2434	_	_	_
2-3	3.5	Brosses TC de 4" × 4"	_	2391	2392	2393	2394	2395	2396	_
1.5-6	12	Brosses EZ Loc de 4-1/2"	_	33054 - 1849	<b>24241</b> - 1850	24242 - 1851	24243 - 1852	_	_	_
1.5-4	6	Disques TC de 6"	_	2283	2284	33055 - 1884	33056 - 1885	33057 - 1886	33058 - 1887	_
1.5-4	6	<i>TC</i> de 6" X 1/2"	_	2281	2282	33215 - 1878	33212 - 1879	33213 - 1880	33214 - 1881	_
1.5-4	6	Disques TA de 6"	_	<b>27621</b> - 1893	27622 - 1894	27623 - 1895	_	_	_	_
1.5-4	6	<i>TA</i> de 6" × 1/2"	_	27603 - 1890	27605 - 1891	<b>27606</b> - 1892	_	_	_	_
1.5-4	6	Disques 7S de 6"	_	2445	2446	2447	2448		_	_
1.5-4	6	Disques <i>TS</i> de 6" × 1/2"	_	2441	2442	2443	2444	_	_	_
1-3.2	6	Disques <i>TC</i> de 7-5/8"	_	_	_	33178 - 1900	33179 - 1901	33180 - 1902	33181 - 1903	_
1-3.2	6	<i>TC</i> de 7-5/8" × 1"	_	_	_	33129 - 1896	33130 - 1897	33084 - 1898	33085 - 1899	_
1-3.2	6	Disques TS de 8"	_	1919	33175 - 1907	33176 - 1908	33177 - 1909	1912	1913	_
1-3.2	6	<i>TS</i> de 8" × 1"	_	1918	33081 - 1904	33082 - 1905	33083 - 1906	1910	1911	_
1-1.8	1.5	Disques TS de 10"	_	1396	1397	1398	1399	_	_	_
1-1.8	1.5	Disques <i>TS</i> de 10" × 1"	_	1392	1393	1394	1395	_	_	_
1-1.8	1.5	Disques TS de 12"	_	1976	1977	1978	1979	_	_	_
1-1.8	1.5	Disques <i>TS</i> de 12" x 2"	_	1972	1973	1974	1975	_	_	_
. 1.0				=	•					

6µ А/О	1μ Α/Ο	ASST S/C	90 S/C	240 S/C	400 S/C	1000 S/C	ASST DIA	400 DIA	1μ DIA
1375	1376	_	_	_	_	_	1367	1368	1369
1385	1386	_	_	_	_	_	1377	1378	1379
1409/1410	1411/1412	2320	2321/2322	2323/2324	2325/2326	2327/2328	1055	1506	1507
1421/1422	1423/1424	2320	2329/2330	2331 / 2332	2333/2334	2335/2336	1055	1508	1509
1433/1434	1435/1436	2320	2337/2338	2339/2340	2341/2342	2343/2344	1055	1060	1061
1356	1357	_	_	_	_	_	1200	1201	1202
1347	1348								
<b>27619</b> - 3751 / 3752	<b>27618</b> - 3753 / 3754								
1231 / 1232	1233/1234								
1762/1763	1764/1765								
30001 - 3851 / 3852	30002 - 3853 / 3854								
1251/1252	1253/1254								
1266	1267								
1931/1932	1933/1934								
1951 / 1952	1953/1954								
1742/1743	1744/1745								
1787	1788								
2223/2224	2225/2226				I .				
2842	2843								
_	_								
30124 - 1295	30125 - 1296								
1305	1306								
1315	1316								
1811	1812							1	
			_						
<del></del>	<del></del>		_						
			_						
1335	1336				Ded	eco <sup>®</sup>			
1345	1346					<b>eco</b> ® tch-Bri			
1833	1834			0.04	®	Lala Da!	⊥ _®		
_	_			<b>31</b> V	1 SCO	LCU-RLI	Te		
_	_								
_	_			Tablea	u de réfé	erences c	roisées		
_	_			rabioa	14 40 TOTO	010110000	7010000		
_	_								
2267	2268				ommando so	ácialo uniavo	mont		
2277	2278			- 0	ommanae sp	éciale unique	meni		
_	_								
_	_								
_	_								
_	_								
2397	2398								
_	_								
1888	1889								
33216 - 1882	<b>33217</b> - 1883								
_	_								
_	_								
_	_								
_	_								
_	_								
_	_								
_	_								
_	_								
_	_								
_	_								
_	_								
_	_								



#### FORMES, TAILLES, ABRASIFS ET ASSEMBLAGES UNIQUES

#### **ABRASIF**

CARBURE DE SILICIUM / DIAMANT

#### **MODÈLES BREVETÉS**

**TC DISQUES DOUBLES** 

**TC TRANCHANT** DE COUTEAU









Double Épaisseur, Poils Décalés

Mince mais stable pour nettoyer les fentes, les filets et autres canaux serrés

Alternative plus durable, sans poussière et à fonctionnement à froid aux roues en caoutchouc traditionnelles.

- Broches de 2mm Broches de 3mm
- **Points Formes** 12, 14, 15
- Bandes de 1/2" x 1/2"
- Disques à fixation rapide 1/2"
- Disques TS de 1"
- Disques TS de 3"
- Disques TS de 4" G.
- Disques TC de 4"
- I. Disques TA de 4"
- Brosses TC 4" x 4"
- Disques TS de 6" K.
- Disques TS 10"
- Disques TS 12"





















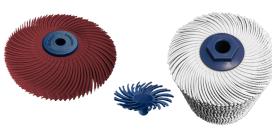






#### CHANGEMENT RAPIDE / PRÉ-ASSEMBLÉ / MONTÉ

















## FRAISES SR (Enlèvement du mastic)

Pour un retrait rapide et efficace du mastic de joint d'avion sans endommager la surface sous-jacente.







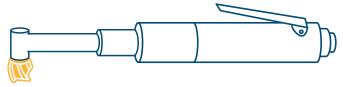
ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
1838	3/8 po (9,53mm)  Idéal pour une utilisation dans les zones difficiles d'accès et les coins étroits	50
1839	3/4 po (19,1mm)  Comporte une cavité interne pour le montage directement sur les fixations et rivets standard	50



Conçu pour remplacer les solvants chimiques salissants et le grattage lent et inefficace des mains. Les lames tranchantes des SR Cutters, liées à la résine, enlèvent rapidement les revêtements généralement épais de polysulfure et de polythioéther appliqués sur les joints des panneaux d'aile et des réservoirs de carburant

sans endommager le substrat.

Les fraises SR ont un mandrin de 1/4 po-28 qui s'enfile directement dans une perceuse à angle droit.



Max.TR / MIN 1 000

Utiliser avec une perceuse à angle droit

#### ÉTUDE DE CAS

**Description du client :** Spécialisé dans l'entretien, les modifications, les conversations et les solutions techniques des aéronefs. Lorsque le client effectuait des tests internes, l'objectif était de rechercher une amélioration des coûts ainsi qu'un remplacement de qualité.

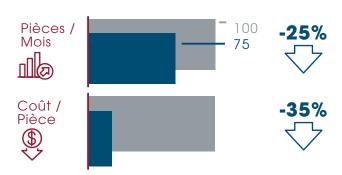


Idéal pour une utilisation dans les zones difficiles d'accès et les coins étroits

3M SCOTCH-BRITE®: 3/8" (9.35MM) FRAISES SR



DEDECO SUNBURST®: 3/8" (9.35MM) FRAISES SR 1839



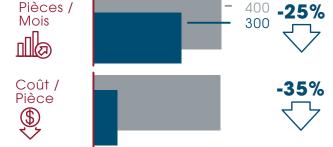


Dispose d'une cavité interne pour un montage direct sur des attaches et des rivets standard

3M SCOTCH-BRITE®: 3/4" (9.35MM) FRAISES SR



DEDECO SUNBURST®: **3/4"** (19.05MM) **FRAISES SR 1838** 





#### **ASSORTIMENTS POPULAIRES**

#### **ARTICLE 1283**

# D'IMPRESSION 3D 25 pièces

Kit abrasif complet pour le réglage de précision de l'impression 3D métaux, polymères et plastiques comprend: fraises en carbure, disque et pointes diamantés, roues de finition en oxyde d'aluminium et carbure de silicium avec SUNBURST® disques et pointes

#### **ARTICLE 1208**

#### PRÉCISION DE LUXE ASSORTIMENT 133 pièces

Cet ensemble TOUT-EN-UN comprend: disques à double tranchant de 7/8 po, bandes de 1/2 po, encliquetables de 1/2 po, disques de 5/8 po et 7/8 po, broches et épingles de polissage de 2mm et 3mm dans toutes les textures de grain plus 3/32 po, bande, encliquetable, mandrins de 2mm et 3mm



# ASSORTIMENT DE FAVORIS DISQUES, ÉPINGLES ET POINTES 116 pièces



#### **ARTICLE 1210**

# 5/8 PO, 7/8 POET 1 PO 83 pièces

Cet ensemble populaire comprend:

4 disques de 5/8 po, 7/8 po
et 1 po en pierre ponce
et toutes les textures de grain
d'oxyde d'aluminium plus 3/32 po
& mandrins 1/8 po











#### **ESSAYEZ-LES**



Un moyen simple et peu coûteux de ESSAYEZ SUNBURST® et sélectionnez vos modèles préférés d'oxyde d'aluminium et de pierre ponce.



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
1701	1/2 po <i>TC</i> Snap-On ESSAYEZ-LES ENSEMBLE 1 chacun dans les 7 textures de grain plus mandrin de 3/32 po	8
1840	1/2 po x 1/2 po Bande ESSAYEZ-LES ENSEMBLE  1 chacun dans les 8 textures de grain plus mandrin de 3/32 po	9
1703	5/8 po <i>TC</i> ESSAYEZ-LES ENSEMBLE À tranchant de couteau 1 chacun dans les 7 textures de grain plus mandrin de 3/32 po	8
1704	7/8 po TC Double disque ESSAYEZ-LES ENSEMBLE  1 chacun dans les 7 textures de grain plus mandrin de 3/32 po	8
1705	7/8 po 7C ESSAYEZ-LES ENSEMBLE À tranchant de couteau  1 chacun dans les 7 textures de grain plus mandrin de 3/32 po	8
1706	Carbure de silicium ESSAYEZ-LES ENSEMBLE  1 chacun des 4 modèles dans les 4 textures de grain plus mandrin 3/32 po	17

#### Des Produits de Qualité Depuis 1937

#### ASSORTIMENTS DE POINTS

Tiges de 3/32 po (2,35 mm) / OAL 134 po



#### **ARTICLE 1400**

#### ASSORTIMENT DE POINTS D'OXYDE D'ALUMINIUM

18 pièces

3 chacun dans les 6 textures de grain chaque texture de grain dans les formes 12,14 et 15



#### **ARTICLE 2320**

# ASSORTIMENT DE POINTS EN CARBURE DE SILICIUM

12 pièces

3 chacun dans les 4 textures de grain chaque texture de grain dans les formes 12,14 et 15



#### **ARTICLE 1055**

#### ASSORTIMENT DE POINTS DE DIAMANT

6 pièces

3 chacun dans 2 textures de grain chaque texture de grain dans les formes 12,14 et 15











#### POINTS INDIVIDUELS \_\_\_\_\_

Tiges de 3/32 po (2,35 mm) / OAL 13/4 po

		FORME 12	-	FORME 14	<b>-</b>	FORME 15	<b>—</b>
Grain	Taille	12 / boîte	72 / boîte	12 / boîte	72 / boîte	12 / boîte	72 / boîte
	80	1401	1402	1413	1414	1425	1426
	120	1403	1404	1415	1416	1427	1428
Oxyde	220	1405	1406	1417	1418	1429	1430
d'Aluminium	400	1407	1408	1419	1420	1431	1432
	6µ	1409	1410	1421	1422	1433	1434
	1μ	1411	1412	1423	1424	1435	1436
	90	2321	2322	2329	2330	2337	2338
Carbure De	240	2323	2324	2331	2332	2339	2340
Silicium	400	2325	2326	2333	2334	2341	2342
	1000	2327	2328	2335	2336	2343	2344
		1/u	ınité	1/u	unité	1/u	unité
	400	10	56	10	58	10	60
Diamant	1μ	10	57	10	59	10	61



## Dedeco<sup>®</sup> Des Produits de Qualité Depuis 1937

#### 2mm (OAL 20mm) & 3mm (OAL 24mm) \_\_\_\_\_

ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
1370	Assortiment de épingles de 2 mm	10
1070	8 chacun dans les 6 textures de grain plus mandrin de 3/32 po	7/

1371	<b>Gros</b> Grain 80	100
1372	<b>Moyen</b> Grain 120	100
1373	Norme Grain 220	100
1374	<b>Fin</b> Grain 400	100
1375	Extra-Fin 6 Microns	100
1376	Ultra-Fin 1 Micron	100



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
1367	Assortiment des épingles Diamantées de 2 mm	5
	2 chacun dans 2 textures de grain plus mandrin de 3/32 po	
1368	<b>Fin</b> Grain 400	6
1369	<b>Ultra-Fin</b> 1 Micron	6

1377	Assortiment des épingles Diamantées de 3 mm	5	
	2 chacun dans 2 textures de grain plus mandrin de 3/32 po		
1378	<b>Fin</b> Grain 400	6	
1379	<b>Ultra-Fin</b> 1 Micron	6	

1380	Assortiment de épingles de 3 mm	10
1000	8 chacun dans les 6 textures de grain plus mandrin de 3/32 po	47

















#### BOUTONS-PRESSION DE 1/2 po *TC*

ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
1200	1/2 po <i>TC</i> Assortiment de Boutons-Pression en Diamant	11
	5 chacun dans 2 textures de grain plus mandrin RA	



1201	<b>Fin</b> Grain 400	15	
1202	Ultra-Fin 1 Micron	15	



1	١	1/2 po <i>TC</i> Assortiment à	
/	1350	Encliqueter 6 chacun dans les 7 textures de grain plus mandrin de 3/32 po	43

	3, 52   12	
1351	<b>Gros</b> Grain 80	30
1352	<b>Moyen</b> Grain 120	30
1353	<b>Norme</b> Grain 220	30
1354	<b>Fin</b> Grain 400	30
1355	<b>Fin</b> Grain 600 (Pierre ponce)	30
1356	<b>Extra-Fin</b> 6 Microns	30
1357	<b>Ultra-Fin</b> 1 Micron	30

## BANDES DE 1/2 po X 1/2 po \_\_\_

Bords lisses | Polish IDs

ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
1840	Assortiment de bandes 1/2 po x 1/2 po  1 chacun dans les 8 textures de grain plus mandrin de 3/32 po	9

Mandrin RA 5430









Mandrin de 3/32 po 1835

Alternative durable aux bandes de tonnelle



#### Arbre de 1,6 mm (1/16 po)

	ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
	3740	9/16 po TC Assortiment 12 chacun dans les 7 textures de grain plus 3/32 po & mandrins 1/8 po	86
	3741	Gros	12
	3742	Grain 80	48
andon.	3743	Moyen	12
	3744	Grain 120	48
	3745	<b>Norme</b> Grain 220	12
	3746		48
	3747	Fin	12
	3748	Grain 400	48
	3749	<b>Fin</b> Grain 600	12
	3750	(Pierre ponce)	48
	3751	Extra-Fin	12
	3752	6 Microns	48
	3753	Ultra-Fin	12
	3754	1 Micron	48

#### \_\_\_ DISQUES RADIAUX DE 9/16 po TC \_\_\_ DISQUES RADIAUX DE 5/8 po TC \_\_\_

#### Arbre de 1,6 mm (1/16 po)

	ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
	1220	5/8 po TC Assortiment 12 chacun dans les 7 textures de grain plus 3/32 po & mandrins 1/8 po	86
	1221	Gros	12
	1222	Grain 80	48
Journ Journal of the Control of the	1223	Moyen	12
	1224	Grain 120	48
	1225	<b>Norme</b> Grain 220	12
	1226		48
	1227	Fin	12
	1228	Grain 400	48
	1229	<b>Fin</b> Grain 600	12
	1230	(Pierre ponce)	48
	1231	Extra-Fin	12
	1232	6 Microns	48
	1233	Ultra-Fin	12
	1234	1 Micron	48











Conception Brevetée

#### \_TRANCHANT DE COUTEAU DE 5/8 po *TC*\_

#### Arbre de 1,6 mm (1/16 po)

ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
1751	5/8 po TC Assortiment de Couteaux 8 chacun dans les 7 textures de grain plus mandrin de 3/32 po	57













		7 textures de grain plus mandrin de 3/32 po	
	1752	Gros	12
	1753	Grain 80	48
Mosdaco,	1754	Moyen	12
	1755	Grain 120	48
	1756	Norme	12
	1757	Grain 220	48
	1758	Fin	12
	1759	Grain 400	48
Series.	1760	<b>Fin</b> Grain 600	12
	1761	(Pierre ponce)	48
Jade Co.	1762	Extra-Fin	12
	1763	6 Microns	48
134000	1764	Ultra-Fin	12
	1765	1 Micron	48

#### DISQUES RADIAUX DE 3/4 po TC \_\_\_\_

#### Arbre de 1,6 mm (1/16 po)

	Arbre de 1,6 mm (1/16 po)			
	ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ	
	3840	3/4 po 7C Assortiment 12 chacun dans les 7 textures de grain plus 3/32 po & mandrins 1/8 po	86	
	3841	Gros	12	
	3842	Grain 80	48	
Wadde,	3843	Moyen	12	
	3844	Grain 120	48	
	3845	Norme	12	
	3846	Grain 220	48	
	3847	Fin	12	
	3848	Grain 400	48	
W.10c.	3849	<b>Fin</b> Grain 600	12	
	3850	(Pierre ponce)	48	
W. 1000.	3851	Extra-Fin	12	
	3852	6 Microns	48	
Washington, The Control of the Contr	3853	Ultra-Fin	12	

1 Micron

3854

48



#### \_\_\_ DISQUES RADIAUX DE 7/8 po TC \_\_\_

Arbre de 1,6 mm (1/16 po)



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
	7/8 po <i>TC</i> Assortiment	
1240	12 chacun dans les 7 textures de grain plus mandrins 3/32 po et 1/8 po	86













	ет 1/8 ро	
1241	Gros	12
1242	Grain 80	48
1243	Moyen	12
1244	Grain 120	48
1245	Norme	12
1246	Grain 220	48
1247	<b>Fin</b> Grain 400	12
1248		48
1249	<b>Fin</b> Grain 600 (Pierre ponce)	12
1250		48
1251	<b>Extra-Fin</b> 6 Microns	12
1252		48
1253	Ultra-Fin	12
1254	1 Micron	48





1261	<b>Gros</b> Grain 80	6
1262	<b>Moyen</b> Grain 120	6
1263	<b>Norme</b> Grain 220	6
1264	<b>Fin</b> Grain 400	6
1265	<b>Fin</b> Grain 600 (Pierre ponce)	6
1266	<b>Extra-Fin</b> 6 Microns	6
1267	<b>Ultra-Fin</b> 1 Micron	6











Conception Brevetée

Conception Brevetée

Arbre de 1,6 mm (1/16 po)

## - DISQUES DOUBLES DE 7/8 po TC - TRANCHANT DE COUTEAU DE 7/8 po TC -

Arbre de 1,6 mm (1/16 po)



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
	7/8 po <i>TC</i> Assortiment de Disques Doubles	
1920	6 chacun dans toutes les textures 7 grains plus mandrin 3/32 po	43













	7 grains plus mandrin 3/32 po	
1921	Gros	12
1922	Grain 80	48
1923	Moyen	12
1924	Grain 120	48
1925	Norme	12
1926	Grain 220	48
1927	<b>Fin</b> Grain 400	12
1928		48
1929	<b>Fin</b> Grain 600	12
1930	(Pierre ponce)	48
1931	Extra-Fin	12
1932	6 Microns	48
1933	Ultra-Fin	12
1934	1 Micron	48



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
1940	7/8 po 7C Assortiment de Couteaux 6 chacun dans toutes les textures 7 grains plus mandrin 3/32 po	43











	les textures 7 grains plus mandrin 3/32 po	
1941	Gros	12
1942	Grain 80	48
1943	Moyen	12
1944	Grain 120	48
1945	<b>Norme</b> Grain 220	12
1946		48
1947	<b>Fin</b> Grain 400	12
1948		48
1949	<b>Fin</b> Grain 600 (Pierre ponce)	12
1950		48
1951	Extra-Fin	12
1952	6 Microns	48
1953	<b>Ultra-Fin</b> 1 Micron	12
1954		48



Arbre de 3,18 mm (1/8 po)















1745

ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
1741	1 po 7C Assortiment 8 chacun dans les 8 textures de grain plus deux mandrins 1/8 po	66
1271	Ultra-Gros	12
1272	Grain 36	48
1273	Extra-Gros	12
1274	Grain 50	48
1275	Gros	12
1276	Grain 80	48
1277	Moyen	12
1278	Grain 120	48
1279	Norme	12
1280	Grain 220	48
1281	Fin	12
1282	Grain 400	48
1742	Extra-Fin	12
1743	6 Microns	48
1744	Ultra-Fin	12

1 Micron

#### DISQUES RADIAUX DE 1 po TC \_\_\_\_ 4 PLIS MONTÉS DE 1 po TC \_\_\_\_

Tiges de 3,18 mm (1/8 po)



1781	<b>Ultra grossier</b> 36 grains	5
1782	<b>Extra grossier</b> 50 grains	5
1783	<b>Grossière</b> 80 grains	5
1784	<b>Moyen</b> 120 grains	5
1785	<b>Standard</b> 220 grains	5
1786	<b>Bien</b> 400 grains	5
1787	<b>Extra-fin</b> 6 microns	5
1788	<b>Ultra-fin</b> 1 micron	5

48











#### \_\_\_ DISQUES RADIAUX DE 1 po *TS* \_\_\_\_

Arbre de 3,18 mm (1/8 po)















2226

ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
2210	1 po 7S Assortiment 8 chacun dans les 8 textures de grain plus deux mandrins 1/8 po	66
2211	Ultra-Gros	12
2212	Grain 36	48
2213	Extra-Gros	12
2214	Grain 50	48
2215	<b>Gros</b> Grain 80	12
2216		48
2217	Moyen	12
2218	Grain 120	48
2219	Norme	12
2220	Grain 220	48
2221	Fin	12
2222	Grain 400	48
2223	Extra-Fin	12
2224	6 Microns	48
2225	Ultra-Fin	12
2226	1 Micron	40

#### \_ 6 PLIS MONTÉS DE 1 po *TS \_\_\_\_*

Tiges de 3,18 mm (1/8 po)



Alternative durable et sans poussière au Scotch-Brite® de 3M

48



#### E-Z Loc BROSSES 1 po, 2 po ET 3 po \_\_\_\_



Conçu pour une élimination plus sûre des revêtements épais que les brosses métalliques traditionnelles, les brosses en nylon et les disques de conditionnement de surface. Obtenez une finition uniforme avec une légère pression sans endommager la pièce.



La fixation TR standard à dégagement rapide permet un changement de brosse rapide et facile.



ARTICLE	DESCRIPTION	DIA	QUANTITÉ
1860		1 po	10
1861	<b>Ultra-Gros</b> Grain 36	2 po	10
1862	0.u 00	3 ро	10



ARTICLE	DESCRIPTION	DIA	QUANTITÉ	
1864		1 po	10	
1867	<b>Gros</b> Grain 80	2 po	10	
1870	513 55	3 ро	10	



ARTICLE	DESCRIPTION	DIA	QUANTITÉ	
1791		1 po	10	
1793	<b>Norme</b> Grain 220	2 po	10	
1795		3 ро	10	



ARTICLE	DESCRIPTION	DIA	QUANTITÉ
1863		1 po	10
1866	<b>Extra-Gros</b> Grain 50	2 po	10
1869		3 ро	10



ARTICLE	DESCRIPTION	DIA	QUANTITÉ
1865		1 po	10
1868	<b>Moyen</b> Grain 120	2 po	10
1871		3 ро	10



ARTICLE	DESCRIPTION	DIA	QUANTITÉ
1792		1 po	10
1794	<b>Fin</b> Grain 400	2 po	10
1796	0.00	3 ро	10

E-Z Loc® garniture de poils de brosse : 1 po 5/8 po; 2 po & 3 po 5/8 po conique

Comparer à 3M® Roloc® disques à poils

























#### **ARTICLE 1914**

#### **ASSORTIMENT 1 po**

1 po E-Z Loc® brosses dans les 6 textures de grain tampon de support en caoutchouc plus mandrins 1/4 po et 6mm













#### **ARTICLE 1915**

#### **ASSORTIMENT 2 po**

2 po E-Z Loc® brosses dans les 6 textures de grain tampon de support en caoutchouc plus mandrins 1/4 po et 6mm



#### **ARTICLE 1916**

#### **ASSORTIMENT 3 po**

3 po E-Z Loc® brosses dans les 6 textures de grain tampon de support en caoutchouc plus mandrins 1/4 po et 6mm



## E-Z LOC. 3 po TA DISQUES RADIAUX \_\_\_\_\_

Use with E-Z Loc® accessory 4017



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
1859	<b>Ultra-Coarse</b> 36 Grit	10



A	RTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
	1875	<b>Extra-Coarse</b> 50 Grit	10



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
1876	<b>Coarse</b> 80 Grit	10



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
1877	<b>Medium</b> 120 Grit	10





Le choix préféré pour enlever la peinture, les taches, les adhésifs, les brûlures de soudure, la rouille, les oxydes lourds et les contaminants de surface de grandes surfaces rapidement avec une pression minimale. filetage M-14.









ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
1853	<b>Ultra-Gros</b> Grain 36	5
1854	Extra-Gros Grain 50	5
1855	<b>Gros</b> Grain 80	5
1856	<b>Moyen</b> Grain 120	5



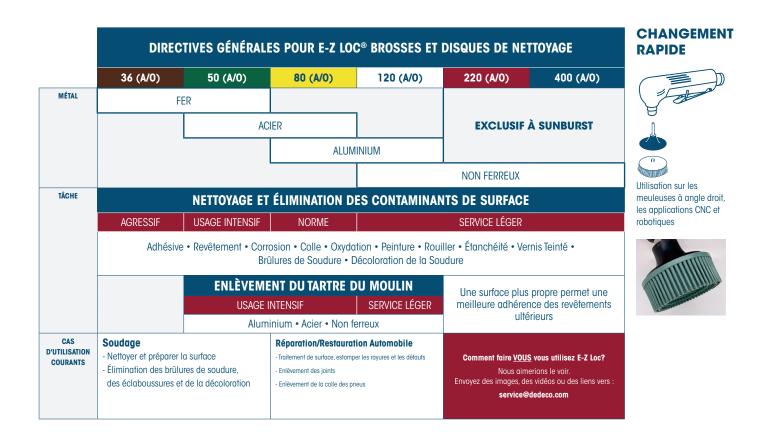
















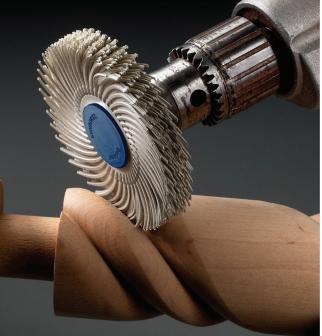
#### DISQUES 6 PLIS MONTÉS 2 po *TC*

1/4 po d'épaisseur / 1 / unité



TIGE 6MM	DESCRIPTION	TIGE 1/4 PO
2247	<b>Ultra-Gros</b> Grain 36	2249
2248	<b>Extra-Gros</b> Grain 50	2250
1801	<b>Gros</b> Grain 80	1807
1802	Moyen Grain 120	1808
1803	Norme Grain 220	1809
1804	<b>Fin</b> Grain 400	1813
1805	Extra-Fin 6 Microns	1811
1806	<b>Ultra-Fin</b> 1 Micron	1812















#### 2 po TC DISQUES RADIAUX \_



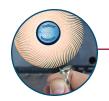
ARTICLE	DESCRIPTION	TONNELLE	QUANTITÉ
2360	2 po <i>TC</i> Assortiment de 6 plis 1 chacun dans les 8 textures de grain	1/4 po	8
2245	<b>Ultra-Gros</b> Grain 36	1/4 po	1
2246	<b>Extra-Gros</b> Grain 50	1/4 po	1
1311	<b>Gros</b> Grain 80	1/4 po	1
1312	Moyen Grain 120	1/4 po	1
1313	Norme Grain 220	1/4 po	1
1314	<b>Fin</b> Grain 400	1/4 po	1
1315	Extra-Fin 6 Microns	1/4 po	1
1316	<b>Ultra-Fin</b> 1 Micron	1/4 po	1
2350	2 po <i>TC</i> Assortiment de 3 plis	1/4 po	8

2350	2 po <i>TC</i> Assortiment de 3 plis 1 chacun dans les 8 textures de grain	1/4 po	8
2243	<b>Ultra-Gros</b> Grain 36	1/4 po	1
2244	<b>Extra-Gros</b> Grain 50	1/4 po	1
1301	<b>Gros</b> Grain 80	1/4 po	1
1302	<b>Moyen</b> Grain 120	1/4 po	1
1303	Norme Grain 220	1/4 po	1
1304	<b>Fin</b> Grain 400	1/4 po	1
1305	Extra-Fin 6 Microns	1/4 po	1
1306	Ultra-Fin 1 Micron	1/4 po	1

#### **Disques Individuels / Auto-Assemblage**

2241	<b>Ultra-Gros</b> Grain 36	3/8 po	12
2242	<b>Extra-Gros</b> Grain 50	3/8 po	12
1291	<b>Gros</b> Grain 80	3/8 po	12
1292	Moyen Grain 120	3/8 po	12
1293	Norme Grain 220	3/8 po	12
1294	<b>Fin</b> Grain 400	3/8 po	12
1295	Extra-Fin 6 Microns	3/8 po	12
1296	Ultra-Fin 1 Micron	3/8 po	12





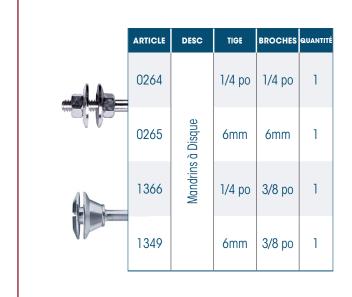
#### DISQUES 6 PLIS MONTÉS 3 po TC

1/4 po d'épaisseur / 1 / unité



TIGE 6MM	DESCRIPTION	TIGE 1/4 PO
2257	<b>Ultra-Gros</b> Grain 36	2259
2258	<b>Extra-Gros</b> Grain 50	2260
1821	<b>Gros</b> Grain 80	1829
1822	Moyen Grain 120	1830
1823	Norme Grain 220	1831
1824	<b>Fin</b> Grain 400	1832
1827	Extra-Fin 6 Microns	1833
1828	Ultra-Fin 1 Micron	1834

#### ACCESSOIRES POUR ARBRES DE 1/4 PO ET 3/8 PO \_\_\_\_





Spécialement conçu pour une utilisation avec des disques radiaux de 2 po, 3 po et 4 po avec tonnelle de 3/8 po







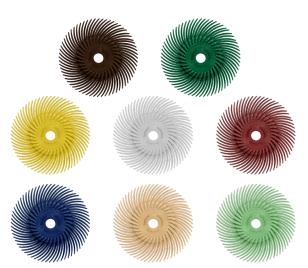




#### 3 po *TC* DISQUES RADIAUX \_\_\_\_\_







ARTICLE	DESCRIPTION	TONNELLE	QUANTITÉ
2380	3 po <i>TC</i> Assortiment de 6 plis 1 chacun dans les 8 textures de grain	1/4 po	8
2255	<b>Ultra-Gros</b> Grain 36	1/4 po	1
2256	Extra-Gros Grain 50	1/4 po	1
1341	<b>Gros</b> Grain 80	1/4 po	1
1342	Moyen Grain 120	1/4 po	1
1343	Norme Grain 220	1/4 po	1
1344	<b>Fin</b> Grain 400	1/4 po	1
1345	Extra-Fin 6 Microns	1/4 po	1
1346	Ultra-Fin 1 Micron	1/4 po	1

2370	3 po <i>TC</i> Assortiment de 3 plis 1 chacun dans les 8 textures de grain	1/4 po	8
2253	<b>Ultra-Gros</b> Grain 36	1/4 po	1
2254	Extra-Gros Grain 50	1/4 po	1
1331	<b>Gros</b> Grain 80	1/4 po	1
1332	Moyen Grain 120	1/4 po	1
1333	Norme Grain 220	1/4 po	1
1334	<b>Fin</b> Grain 400	1/4 po	1
1335	Extra-Fin 6 Microns	1/4 po	1
1336	<b>Ultra-Fin</b> 1 Micron	1/4 po	1

#### **Disques Individuels / Auto-Assemblage**

2251	<b>Ultra-Gros</b> Grain 36	3/8 po	12
2252	<b>Extra-Gros</b> Grain 50	3/8 po	12
1321	<b>Gros</b> Grain 80	3/8 po	12
1322	Moyen Grain 120	3/8 po	12
1323	Norme Grain 220	3/8 po	12
1324	<b>Fin</b> Grain 400	3/8 po	12
1325	Extra-Fin 6 Microns	3/8 po	12
1326	Ultra-Fin 1 Micron	3/8 po	12

## Dedeco® Des Produits de Qualité Depuis 1937

#### 3 po *TS* 6 PLIS DISQUES RADIAUX

Tonnelle 1/4 po (6.35mm)



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
2421	<b>Ultra-Gros</b> Grain 36	1







ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
2423	<b>Gros</b> Grain 80	1



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
2424	<b>Moyen</b> Grain 120	1

#### 3 po *TS* DISQUES RADIAUX

Tonnelle 3/8 po (9.5mm)



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
2425	Ultra-Gros	12
2461	Grain 36	50



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
2426	Extra-Gros	12
2462	Grain 50	50



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
2427	Gros	12
2462	Grain 80	50



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
2428	Moyen	12
2464	Grain 120	50











#### 3 po *TA* DISQUES RADIAUX





ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
1858	<b>Ultra-Gros</b> Grain 36	10



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
1872	<b>Extra-Gros</b> Grain 50	10



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
1873	<b>Gros</b> Grain 80	10



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
1874	<b>Moyen</b> Grain 120	10

#### 4 po TA DISQUES RADIAUX

Tonnelle 3/8 po (9.5mm)



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
2455	<b>Ultra-Gros</b> Grain 36	12



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
2456	<b>Extra-Gros</b> Grain 50	12



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
2457	<b>Gros</b> Grain 80	12



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
2458	<b>Moyen</b> Grain 120	12

#### 4 po x 1/2 po *TA* DISQUES RADIAUX

Tonnelle 1/4 po (6.35mm)



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
2451	<b>Ultra-Gros</b> Grain 36	1



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
2452	<b>Extra-Gros</b> Grain 50	1



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
2453	<b>Gros</b> Grain 80	1



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
2454	<b>Moyen</b> Grain 120	1

#### DISQUES RADIAUX 4 po x 1/2 po TC \_\_\_\_\_\_

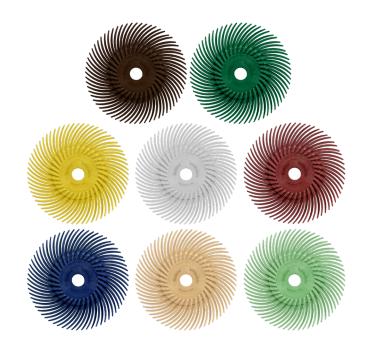
Tonnelle 1/4 po (6.35mm)



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
2271	<b>Ultra-Gros</b> Grain 36	1
2272	Extra-Gros Grain 50	1
2273	<b>Gros</b> Grain 80	1
2274	Moyen Grain 120	1
2275	Norme Grain 220	1
2276	<b>Fin</b> Grain 400	1
2277	Extra-Fin 6 Microns	1
2278	Ultra-Fin 1 Micron	1

#### DISQUES RADIAUX 4 po TC \_\_\_\_\_

Tonnelle 3/8 po (9.5mm)



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
2261	<b>Ultra-Gros</b> Grain 36	12
2262	Extra-Gros Grain 50	12
2263	<b>Gros</b> Grain 80	12
2264	Moyen Grain 120	12
2265	Norme Grain 220	12
2266	<b>Fin</b> Grain 400	12
2267	Extra-Fin 6 Microns	12
2268	Ultra-Fin 1 Micron	12











#### DISQUES RADIAUX BROSSES TC 4 po x 4 po



Filetage M-14



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
2381	<b>Ultra-Gros</b> Grain 36	1
2382	<b>Extra-Gros</b> Grain 50	1
2383	<b>Gros</b> Grain 80	1
2384	<b>Moyen</b> Grain 120	1
2385	<b>Norme</b> Grain 220	1
2396	<b>Fin</b> Grain 400	1
2387	Extra-Fin 6 Microns	1
2388	<b>Ultra-Fin</b> 1 Micron	1

## Dedeco® Des Produits de Qualité Depuis 1937

#### DISQUES RADIAUX 4 po x 1/2 po *TS*

Tonnelle 1/4 po (6.35mm)



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
2431	<b>Ultra-Gros</b> Grain 36	1



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
2432	<b>Extra-Gros</b> Grain 50	1



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
2433	<b>Gros</b> Grain 80	1



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
2434	<b>Moyen</b> Grain 120	1

#### DISQUES RADIAUX 4 po TS

Tonnelle 3/8 po (9.5mm)



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
2435	Ultra-Gros	12
2471	Grain 36	50



ARTICL	E	DESCRIPTION	QUANTITÉ
2436		Extra-Gros	12
2472	2	Grain 50	50



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
2437	<b>Gros</b> Grain 80	12
2473		50



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
2438	<b>Moyen</b> Grain 120	12
2474		50



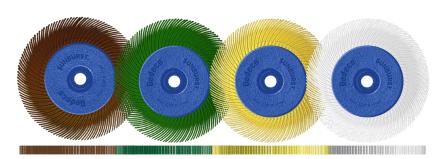


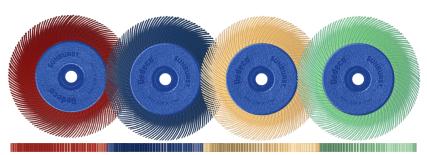




## DISQUES RADIAUX 6 po x 1/2 po TC

Tonnelle adaptable 1/2 po, 5/8 po, 3/4 po, 7/8 po & 1 po



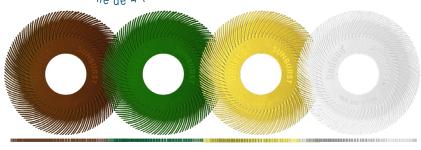


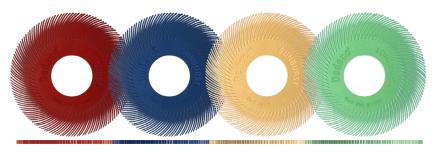
ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
2281	<b>Ultra-Gros</b> Grain 36	1
2282	Extra-Gros Grain 50	1
1878	<b>Gros</b> Grain 80	1
1879	Moyen Grain 120	1
1880	Norme Grain 220	1
1881	<b>Fin</b> Grain 400	1
1882	Extra-Fin 6 Microns	1
1883	Ultra-Fin 1 Micron	1



## DISQUES RADIAUX 6 po TC \_\_\_\_\_

Tonnelle 2 po





ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
2283	<b>Ultra-Gros</b> Grain 36	40
2284	Extra-Gros Grain 50	40
1884	<b>Gros</b> Grain 80	40
1885	Moyen Grain 120	40
1886	Norme Grain 220	40
1887	<b>Fin</b> Grain 400	40
1888	Extra-Fin 6 Microns	40
1889	Ultra-Fin 1 Micron	40

Utilisation avec adaptateur de bride et de télescope 1991

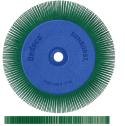
## Dedeco<sup>®</sup> Des Produits de Qualité Depuis 1937

## 6 po x 1/2 po *TS* DISQUES RADIAUX

Tonnelle adaptable 1/2 po, 5/8 po, 3/4 po, 7/8 po & 1 po



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
2441	<b>Ultra-Gros</b> Grain 36	1



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
2442	<b>Extra-Gros</b> Grain 50	1



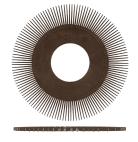




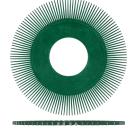
ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
2444	<b>Moyen</b> Grain 120	1

#### DISQUES RADIAUX 6 po TS

Tonnelle 2 po



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
2445	<b>Ultra-Gros</b> Grain 36	40



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
2446	<b>Extra-Gros</b> Grain 50	40



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
2447	<b>Gros</b> Grain 80	40



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
2448	<b>Moyen</b> Grain 120	40











## 6 po x 1/2 po TA DISQUES RADIAUX —

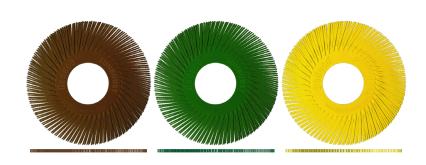
Tonnelle adaptable 1/2 po, 5/8 po, 3/4 po, 7/8 po & 1 po



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
1890	<b>Ultra-Gros</b> Grain 36	1
1891	Extra-Gros Grain 50	1
1892	<b>Gros</b> Grain 80	1

#### DISQUES RADIAUX 6 po TA -

Tonnelle 2 po



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
1893	<b>Ultra-Gros</b> Grain 36	40
1894	Extra-Gros Grain 50	40
1895	<b>Gros</b> Grain 80	40

Utilisation avec adaptateur de bride et de télescope 1991

## ACCESSOIRES POUR 6 po, 7 5/8 po ET 8 po



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
1991	Adaptateur de bride et de télescope de 6 po	1
1992	7 5/8 Adaptateur de bride et de télescope po et 8 po	1
1837	Moyeu de broche Conique pour Disques avec tonnelle de 1 po	1



#### ÉBAVURAGE MOTEUR DE BANC DE ROUES DE 6 PO À 8 PO

Extrusions d'aluminium; tubes métalliques; panneaux cisaillés instruments médicaux, quincaillerie de construction; segments de piston; pièces filetées

## POILS COMFORMABLES

Ébavurez facilement les pièces profilées et détaillées

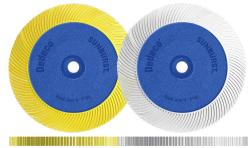
#### ÉQUILIBRER

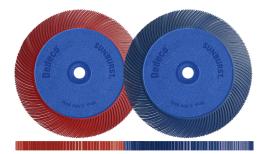
Les disques restent équilibrés et ne nécessitent pas de pansement



#### 7 % po X 1 po *TC* DISQUES RADIAUX

Tonnelle adaptable 1/2 po, 5/8 po, 3/4 po, 7/8 po & 1po





ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
1896	<b>Gros</b> Grain 80	1
1897	<b>Moyen</b> Grain 120	1
1898	<b>Norme</b> Grain 220	1
1899	<b>Fin</b> Grain 400	1

candux de nettoyages

#### DISQUES RADIAUX 7 % po

Tonnelle 3.5 po





ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
1900	<b>Gros</b> Grain 80	70
1901	<b>Moyen</b> Grain 120	70
1902	<b>Norme</b> Grain 220	70
1903	<b>Fin</b> Grain 400	70

Utilisation avec adaptateur de bride et de télescope 1992

S'étend à 8 po lors de l'exécution au régime recommandé



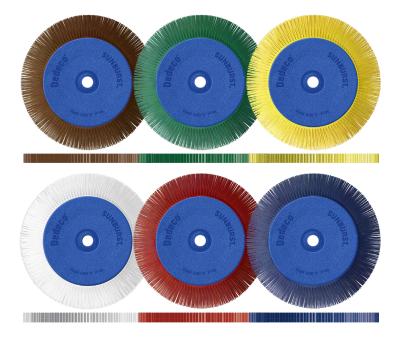




## 8 po x 1 po TS RADIAL DISCS -

Adaptable arbor 1/2 po, 5/8 po, 3/4 po, 7/8 po & 1 po

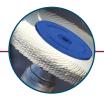


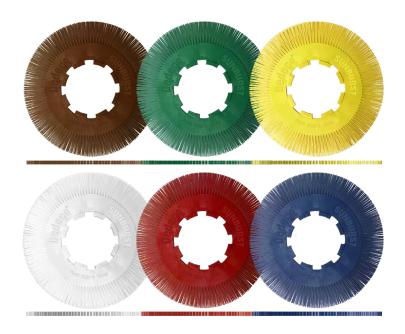


ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
1918	<b>Ultra-Gros</b> Grain 36	1
1904	Extra-Gros Grain 50	1
1905	<b>Gros</b> Grain 80	1
1906	Moyen Grain 120	1
1910	Norme Grain 220	1
1911	<b>Fin</b> Grain 400	1

## 8 po TS RADIAL DISCS

3.5 po Arbor





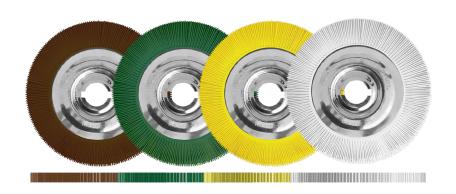
ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
1919	<b>Ultra-Gros</b> Grain 36	70
1907	Extra-Gros Grain 50	70
1908	<b>Gros</b> Grain 80	70
1909	Moyen Grain 120	70
1912	Norme Grain 220	70
1913	<b>Fin</b> Grain 400	70

Use with flange & telescope adapter 1992



## DISQUES RADIAUX 10 po x 1 po TS \_\_\_\_\_

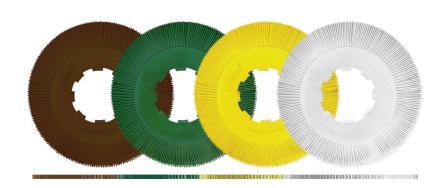
#### Tonnelle 2 po



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
1392	<b>Ultra-Coarse</b> 36 Grit	1
1393	Extra-Gros Grain 50	1
1394	<b>Gros</b> Grain 80	1
1395	Moyen Grain 120	1

## \_\_\_\_\_ DISQUES RADIAUX 10 po *TS* \_\_\_\_\_

Tonnelle 4.625 po



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
1396	<b>Ultra-Gros</b> Grain 36	70
1397	Extra-Gros Grain 50	70
1398	<b>Gros</b> Grain 80	70
1399	Moyen Grain 120	70

## ACCESSOIRES POUR 10 po ET 12 po -



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
1995	Jeu de brides et adaptateurs 10 po	1
1996	Jeu de brides et adaptateurs 12 po	1





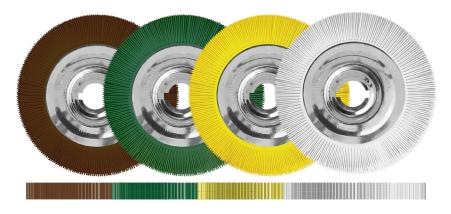






## DISQUES RADIAUX 12 po x 2 po TS \_\_\_\_\_

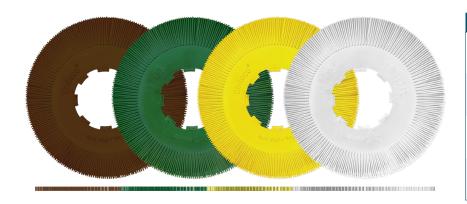
Tonnelle 2 po



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
1972	<b>Ultra-Gros</b> Grain 36	1
1973	Extra-Gros Grain 50	1
1974	<b>Gros</b> Grain 80	1
1975	Moyen Grain 120	1

#### DISQUES RADIAUX 12 po TS -

Tonnelle 4.625 po



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
1976	<b>Ultra-Gros</b> Grain 36	70
1977	Extra-Gros Grain 50	70
1978	<b>Gros</b> Grain 80	70
1979	Moyen Grain 120	70



#### **Machines Industrielles**

Compatible avec la brosse industrielle ponçage et métal machines d'ébavurage

Ponceuse à brosse industrielle 24 po – 49 po



Ébavurage, Finition et Polissage Robotisés

Qualité, Cohérence et Rendement



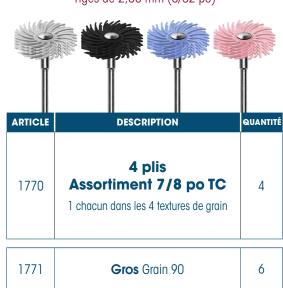
#### DISQUES EN CARBURE DE SILICIUM

En réponse à la demande populaire, les offres SUNBURST® incluent désormais des modèles de grains de carbure de silicium — préférés pour de nombreuses applications médicales, dentaires, de bijouterie et aérospatiales de précision. Stérilisable et autoclavable.



## 4 PLIS MONTÉS 7/8 po *TC*

Tiges de 2,35 mm (3/32 po)



1771	<b>Gros</b> Grain 90	6
1772	<b>Moyen</b> Grain 240	6
1773	<b>Fin</b> Grain 400	6
1774	Extra-Fin Grain 1000	6















Conception Brevetée

#### TRANCHANT DE COUTEAU 5/8 po TC \_

Arbre de 1,6 mm (1/16 po)



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
7141	Gros	12
7142	Grain 90	48
7191	Moyen	12
7192	Grain 240	48
7241	Fin	12
7242	Grain 400	48
7291	Extra-Fin	12
7292	Grain 1000	48

Conception Brevetée

## \_ TRANCHANT DE COUTEAU 7/8 po TC \_

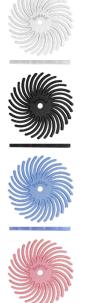
Arbre de 1,6 mm (1/16 po)



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
7147	Gros	12
7148	Grain 90	48
7197	Moyen	12
7198	Grain 240	48
7247	Fin	12
7248	Grain 400	48
7297	Extra-Fin	12
7298	Grain 1000	48

#### DISQUES RADIAUX 7/8 po TC \_\_\_\_

Arbre de 1,6 mm (1/16 po)

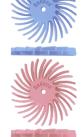


ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
7143	Gros	12
7144	Grain 90	48
7193	Moyen	12
7194	Grain 240	48
7243	Fin	12
7244	Grain 400	48
7293	Extra-Fin	12
7294	Grain 1000	48

Conception Brevetée

## DISQUES DOUBLES 7/8 po TC \_\_\_\_





Arbre de 1,6 mm (1/16 po)

ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
7145	Gros	12
7146	Grain 90	48
7195	Moyen	12
7196	Grain 240	48
7245	Fin	12
7246	Grain 400	48
7295	Extra-Fin	12
7296	Grain 1000	48





#### POINTES EN CARBURE DE SILICIUM \_\_\_\_\_

Tiges de 3/32 po (2,35 mm) / OAL 1¾ po



#### **ARTICLE 2320**

# ASSORTIMENT DE POINTES EN CARBURE DE SILICIUM 12 pièces

3 chacun dans les 4 textures de grain chaque texture de grain dans les formes 12,14 et 15

	FORME 12		FORM	ME 14	FORME 15		
Taille	12 / boîte	72 / boîte	12 / boîte	72 / boîte	12 / boîte	72 / boîte	
90	2321	2322	2329	2330	2337	2338	
240	2323	2324	2331	2332	2339	2340	
400	2325	2326	2333	2334	2341	2342	
1000	2327	2328	2335	2336	2343	2344	

#### PRODUCTION SUR MESURE

Depuis notre création en 1937, la politique de Dedeco® a été de personnaliser les produits abrasifs pour répondre aux besoins des clients non satisfaits par notre gamme standard.

Nous sommes fiers d'étendre cette politique pour inclure désormais notre SUNBURST polyvalent® technologie.

Faites-nous savoir comment nous pouvons vous aider.







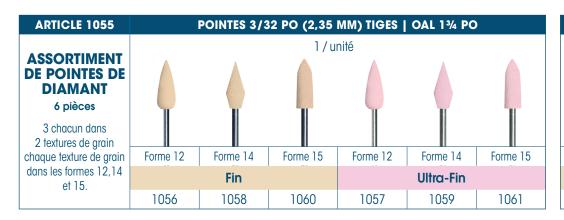






#### POINTES EN DIAMANT

Les pointes de diamants SUNBURST® sont le choix préféré pour une durabilité maximale et des résultats supérieurs. Convient pour une utilisation sur pratiquement tous les matériaux. Performances exceptionnelles à toutes les vitesses. Pression minimale requise.





#### ENCLIQUETABLES DIAMANTÉS 1/2 PO POUR COMPOSITE DENTAIRE



Le système de polissage rempli de diamants SUNBURST® en 2 étapes vous permet de créer rapidement et facilement des restaurations à haute brillance ressemblant à une pâte de diamant d'aspect naturel sans pâte salissante. Conçu pour les composites dentaires. Idéal également pour les métaux précieux et semi-précieux. Stérilisable et autoclavable.



BOUTONS-PRESSION 1/2 PO TC				
15/1	pooîte			
<b>Pré-Polissage</b> - Disques remplis de diamants pour éliminer les rayures et lisser les composites et les ionomères de verre. Laisse la surface polie.	Haute brillance - Disques remplis de diamant pour le polissage à haute brillance pâteux des composites et des ionomères de verre. Convient également pour le polissage de l'or.			
Fin Grain 400	Ultra-Fin 1 Micron			
1201	1202			
5090	5091			

**Fin** = Grain 400 **Ultra-Fin** = 1µ (≈14,000 grains)

Comparer à 3M<sup>®</sup> Sof-Lex<sup>®</sup>



ARTICLE	DESC	TIGE	QUANTITÉ		ARTICLE	DESC	TIGE	BROCHES	QUANTIT
5431		3/32 po	3	<del>}  </del>	5425		3/32 po	1/16 po	12
 5430	Mandrins à Encliqueter	RA	3	<b>1</b>	1360		3/32 po	1/8 po	1
5432		1/16 po	3	<b>36</b>	1347		3mm	1/16 po	6
7081	Mandrin à broche de 2 mm	3/32 po	1		0261	er Pr	1/8 po	1/16 po	6
7083	Mandrin à Broche de 3 mm	3/32 po	1	4	10/0	Mandrins à Disque	1/0	1/0	,
1835	Mandrins à Bande de tonnelle	3/32 po	1	( <del>*)</del>	1363		1/8 po	1/8 po	1
1836		1/8 po	1	<b></b>	1348		6mm	1/8 po	6
1358	E-Z Loc.  Mandrins de Protection de Secours	1/4 po	1	÷	1364		1/4 po	1/16 po	1
1359		6mm	1	( <del>-</del>	1365		1/4 po	1/8 po	1

TABLEAU DE CONVERSION				
POL	JCE	MM		
1/16	0,0625	1,6		
3/32	0,0938	2,4		
1/8	0,125	3,2		
1/4	0,25	6,4		
3/8	0,375	9,4		
1/2	0,5	12,7		
9/16	0,5625	14,3		
5/8	0,625	15,8		
3/4	0,75	19,1		
7/8	0,875	22,2		
15/16	0,9375	23,8		
1	1	25,4		
2	2	50,8		
3	3	76,2		
4	4	101,6		
6	6	152,4		
7 5/8	7,63	193,7		
8	8	203,2		
10	10	254		
12	12	304,8		



**PORTABLE** 

LÉGER

#### SANS BROSSE | 35K TR / MIN

Pièces à main de 3/32 po (2,35 mm) et 1/8 po (3,18 mm)

Le choix préféré des techniciens, sculpteurs et fabricants.



ARTICLE DESCRIPTION			
1000 Ensemble avec pièce à main 3/32 po			
1001 Pièce à main 3/32 po			
1002 Ensemble avec pièce à main 1/8 p			
1003 Pièce à main 1/8 po			
Les ensembles comprennent un boîtier de commande, une pièce à main, un clip de ceinture et un chargeur.			

**Précaution :** Portez toujours des lunettes de sécurité lorsque vous utilisez des outils électriques



OSPATIALES FABRICATION AUTOMATISÉE FABRICATION, MAINTENANCE ET REPARATION OSPATIALES FABRICATION AUTOMATISÉE FABRICATION, RÉPARATION ET APRÈS-VENTION DILE BEAUTÉ PIÈCES MOULÉES ET FORGÉES POLISSAGE DE PIECES FABRICATION SE DENTAIRE DESIGN BRICOLAGE FABRICATION ÉLECTRONIQUE RECONSTRUCTION PURS ARMES À FEU / ARMURERIE HOBBYISTES OPÉRATIONS INDUSTRIELLES BIJOUTE OUTEAUX ET LAMES SERRURIERS ATELIERS D'USINAGE INSTALLATION D'ENTRETIEN RICANT MARINE INSTRUMENTS MÉDICAUX FABRICATION DE MÉTAUX FABRICATION MOULES MAINTENANCE GÉNÉRALE ET RÉPARATION (MRO) MUSÉES INSTRUMENTS DE IQUE RECHERCHE ET DÉVELOPPEMENT ROBOTIQUE CONSTRUCTION ET RÉPARATION DE OUTILS ET MATRICES SOUDAGE TRAVAIL DU BOIS POST-TRAITEMENT DES IMPRESS ABRICATION, RÉPARATION ET APRÈS-VENTE AUTOMOBILE BEAUTÉ PIÈCES MOULÉES ET FORGÉE DE PIECES FABRICATION SUR MESURE DENTAIRE DESIGN BRICOLAGE FABRICATION DE MOTEURS ARMES À FEU / ARMURERIE HOBBYISTE ONS INDUSTRIELLES BIJOUTERIE COUTEAUX ET LAMES SERRURIERS ATELIERS D'USID LATION D'ENTRETIEN FABRICANT MARINE INSTRUMENTS MÉDICAUX FABRICATION X FABRICATION DE MOTEURS ARMES À FEU / ARMURERIE HOBBYISTE ONS INDUSTRIELLES BIJOUTERIE COUTEAUX ET LAMES SERRURIERS ATELIERS D'USID LATION D'ENTRETIEN FABRICANT MARINE INSTRUMENTS MÉDICAUX FABRICATION X FABRICATION DE MOULES MAINTENANCE GÉNÉRALE ET RÉPARATION (MRO) MUS IMENTS DE MUSIQUE RECHERCHE ET DÉVELOPPEMENT ROBOTIQUE CONSTRUCTION TION NAVALES OUTILS ET MATRICES SOUDAGE TRAVAIL DU BOIS POST-TRAITEMENT SIONS 3D FABRICATION, MAINTENANCE ET RÉPARATION AÉROSPATIALES FABRICATION



#### **Dedeco International, Inc.**

11617 State Route 97, Long Eddy, État de New York 12760-0244
Téléphone : (845) 887-4840 • Télécopieur : (845) 887-5281 • service@dedeco.com • www.dedeco.com



Envoyez-nous votre SUNBURST vidéo

NORTON ET SPEED LOK SONT DES MARQUES DÉPOSÉES DE SAINT-GOBAIN ABRASIVES.

DREMEL EST UNE MARQUE DÉPOSÉE DE ROBERT BOSCH TOOL CORPORATION.
3M, SCOTCH-BRITE, ROLOC ET SOF-LEX SONT DES MARQUES DÉPOSÉES DE 3M.
DEDECO, SUNBURST, E-Z LOC ET MOTO-TOOL SONT DES MARQUES DÉPOSÉES
DE DEDECO INTERNATIONAL, INC.

© 2024 DEDECO INTERNATIONAL, INC.



#### A AVERTISSEMENT!

Un dépassement de la vitesse de fonctionnement maximale peut entraîner la rupture du produit et des blessures.

Portez toujours des protections approuvées et appropriées pour les yeux, le visage, les oreilles, les mains et le corps.